

# SI-012

## RTV 半透明矽橡膠樹脂

### 簡介：

半透明矽橡膠原料，柔軟有彈性，可調 SC 系列色膏來調色，無重金屬無塑化劑。

### 應用範圍：

可用於食品模型、特殊特效化妝、仿生模型、大體修復、微小零件取物頭、除塵滾輪、避震吸震元件等，亦可做為暫用模具。



### 產品規格：

品名	SI-012	
	A(主劑)	B(固化劑)
外觀 (25°C)	透明(微霧)糊狀	透明液狀
氣味	極輕微酸味	極輕微藥味
黏度 (25°C)	11000 cps. ±10%	50 cps. ±10%
比重 (25°C)	1.08 ±2%	1.02 ±2%
標準比例 (重量)	100 份	2.5 份
混合黏度 (25°C)	9000 cps. ±10%	
操作時間 (25°C)	1 小時 20 分 (固化劑 2.5%)	
固化時間 (25°C)	2 小時 40 分	
成品硬度 (25°C)	12 Shore A ±5%	
收縮比	0.1~0.5 %	
標準包裝	1KG / 4G / 25KG	25G / 100G / 625G

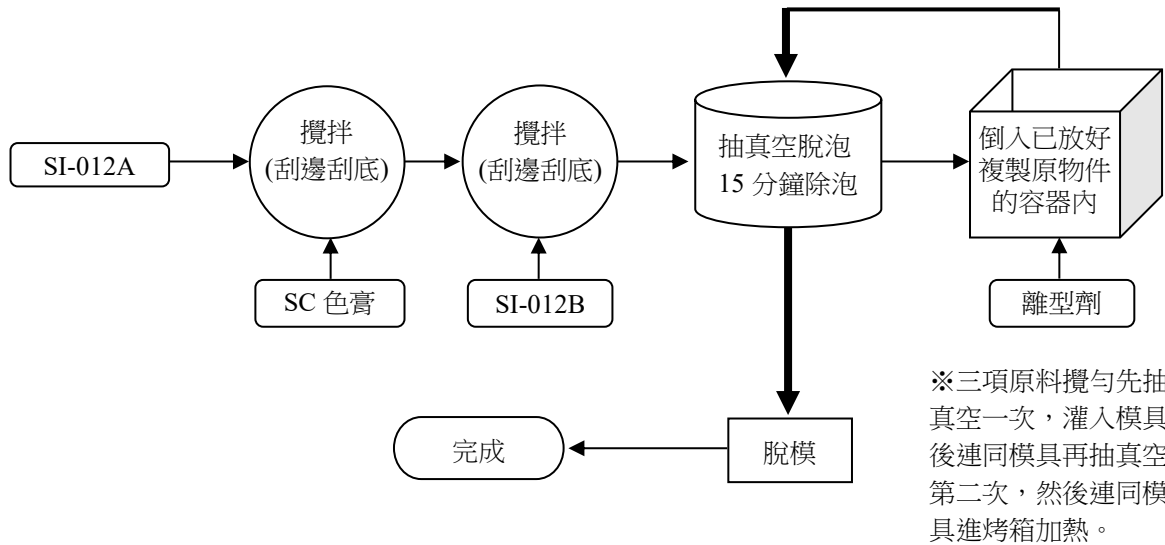
p.s. 以上實驗數據出自誠信，因環控及操作條件不同而有所差異，僅供參考。

### 使用方法(灌注成品)：

- ① 大部份材質模具都不需離型劑(提示①)。
- ② 混合矽膠：攪拌均勻(刮邊刮底數次)，若需要抽真空脫泡，混合容器比用量大 5 倍，以免脫泡時溢出(提示②)。
- ③ 以>750mmHg 的真空度脫泡 15 分鐘後取出(抽到泡沫極少即可停止，瀉壓後少量殘餘泡沫會自行消失)。
- ④ 待固化後可脫模，另見使用提示。

### 固化劑用量表(25°C)：③

SI-012B	1.5 %	2%	2.5%	3%	3.5%
稠化時間	2H	1H50M	1H20M	28M	20M
固化時間	4H	3H40M	2H20M	1H	40M



使用提示:

①若模具為矽膠、陶瓷、玻璃、石材需塗氟素離型劑或凡士林、洗碗精水需等乾，其餘大部份材質不用離型劑。②真空泵浦真空度、馬力都會影響脫泡時間，容器夠大可一次抽到破泡縮短時間，以免時間拉長矽膠越濃稠。亦可薄塗多層的方式易消泡。③固化劑增加或溫度提高固化時間縮短，反之則相反。



操作安全注意事項:

危害警告訊息：①輕微刺激眼睛。②吞食有害。

危害防範措施：①緊蓋容器，置於陰涼處所。②操作完畢，清洗暴露肌膚。

健康及安全資訊：①施工時配戴橡膠手套 PVC 護目鏡等防護具，避免吸入噴霧。

②若不小心沾到眼睛，請立刻用清水沖洗並視情況就醫診治。

③RTV 型矽膠並不適合製作出長時間人體接觸之成品(固化劑含錫化物，可能對敏感肌膚造成過敏反應)，建議用加成型矽膠做薄外層成複合材質。



儲存注意事項:

①勿食用，勿用空容器儲存食物，並放於兒童無法取得處，避免兒童碰觸。②A 劑、B 劑應儲存於 25°C 陰涼乾燥處，保存期限 12 個月(視儲存環境而定)。③產品有一部份能溶解水中，對魚類有輕微的毒性。請不要傾倒或排放到水裡。④翻倒時可用砂土或木屑掩蓋再清理，廢棄物不可倒入水溝或水源。⑤廢棄的樹脂須兩劑調和成固體再丟棄。⑥本產品儲存操作使用時必須符合工業衛生事項並遵守地方法規，本訊息僅依目前所了解的基礎來說明其必須注意的安全事項，不能因此保證或判斷其特性或屬性。

連絡資訊:

resins.com.tw

