

PU-817

二液型硬質發泡劑

簡介:

硬質二液型發泡樹脂，氣味輕(可於室內施工)、無重金屬無塑化劑，氣孔綿密，可灌模，成品易切削。

應用範圍:

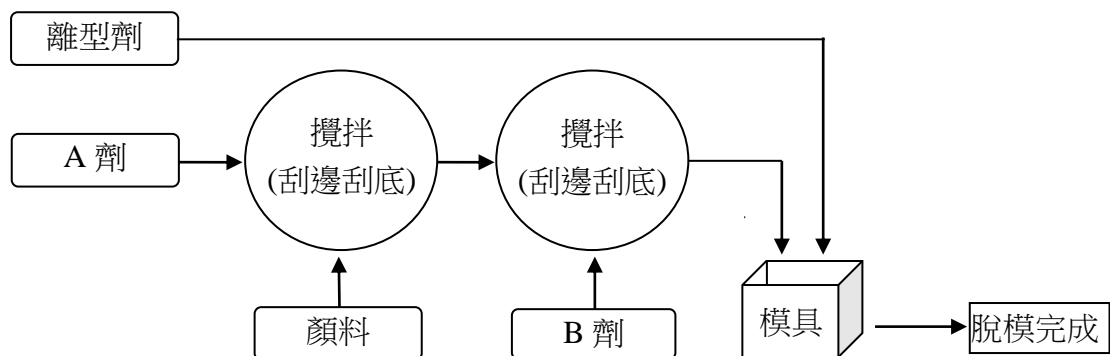
可用於灌模裝潢飾條飾板、道具、汽車改裝、浮板浮具、管筏填充、雕刻練習等。



產品規格:

品名	PU-817	
	A 劑	B 劑
外觀 (25°C)	透明深黃稠狀	深褐色液狀
氣味	輕微阿摩尼亞味	極輕微辛辣味
標準比例 (重量)	1 份	1 份
攪拌時間 (3500rpm)	8 秒	
稠化時間 (25°C)	1 分 (±10%)	
膨脹時間 (25°C)	5 分 (±10%)	
脫模時間 (25°C)	8 分 (±10%)	
熟成時間 (25°C)	8 小時 (達到最高硬度)	
成品硬度 (剖面)	27A (±10%)	
膨脹係數	17 cm ³ /g (依工廠檢測條件)	
標準包裝	1KG / 4KG / 16KG	KG / 4KG / 16KG

使用方法(注型灌模):



1. 模具預先塗離型劑。
2. {A 劑}、{B 劑}按比例混合在容器內。
3. 攪拌均勻(刮邊刮底)。
4. 倒入已塗好離型劑的模子。
5. 待硬化後脫模。



- p.s. 若模具為 PP(聚丙烯)或 PE(聚乙烯)材質，不用塗離型劑。
- p.s. 厚物件發泡有高溫現象,塑膠模具需注意降溫，以免過熱變形。
- p.s. 發泡體上部較熱快固化，底部溫度較低慢固化，需注意脫模時間不要過早。
- p.s. A 劑先用電鑽攪到乳白色再發泡，氣孔會比較綿密，膨漲倍數也較多。.

操作安全注意事項:

- 危害警告訊息：1.輕微刺激眼睛。2.吞食有害。
- 3.儲存於高溫中可能產生有害氣體。
- 危害防範措施：1.緊蓋容器，置於陰涼處所。
- 2.操作完畢，清洗暴露肌膚。

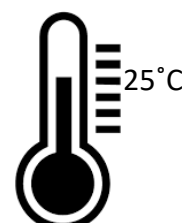


健康及安全資訊：

- 1.施工時與乾燥期間確保工作場所通風良好，並配戴橡膠手套 PVC 護目鏡等防護具，避免吸入噴霧。
- 2.若不小心沾到眼睛或皮膚，請立刻用清水沖洗並視情況就醫診治。

儲存注意事項:

1. 請勿食用，勿用空的容器儲存食物，並放於兒童無法取得處，避免兒童碰觸。
2. A 劑、B 劑應儲存於 25°C 以下陰涼乾燥處，保存期限 3 個月(視儲存環境而定)。



其他注意事項:

產品有一部份能溶解水中，對魚類有輕微的毒性。
請不要傾倒或排放到水裡。

1. 翻倒時須用砂土掩蓋再清理，廢棄物不可倒入水溝或水源。
2. 廢棄的樹脂須兩劑調和成固體再丟棄。
3. 本產品儲存操作使用時必須符合工業衛生事項並遵守地方法規，本訊息僅依目前了解的基礎說明其必須注意的安全事項，不能因此保證或判斷其特性或屬性。



聯絡資訊:

resins.com.tw