

PU-042

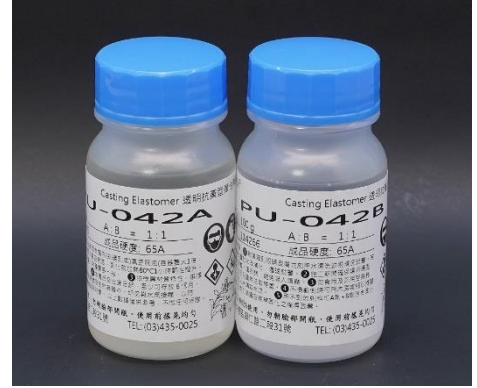
透明聚胺酯彈性樹脂

簡介：

透明聚胺酯橡膠原料，耐磨耐折，高透明度，撕裂强度高，耐水解，耐 UV 不易變黃，附著性強。

應用範圍：

可用於戶外 LED 燈防水、電路板防水、銘板膠(汽車材料及運動器材)，工具握把，搖控器按鈕，儀器防滑避震腳等。



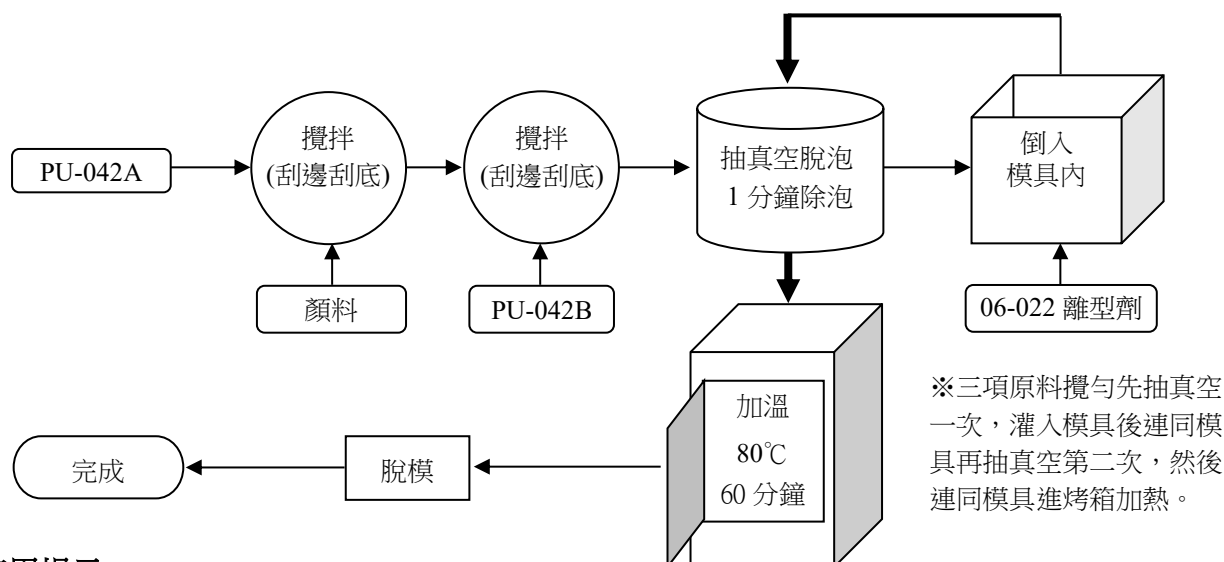
產品規格：

品名	PU-042	
	A(主劑)	B(硬化劑)
外觀 (25°C)	透明液狀	透明液狀
氣味	極輕微阿摩尼亞味	極輕微藥味
黏度	500~1000 cps.	50~200 cps.
標準比例 (重量)	1 份	1 份
操作時間 (25°C)	20 分鐘(包含抽真空的時間)	
固化時間 (1cm 厚)	25°C 24 小時 / 60°C 3 小時 / 80°C 60 分鐘	
成品硬度 (25°C)	65 A	
成品密度	1.09	
附著強度 (對鋁材)	2.0 Kg/in.	
抗張強度(Tensile strength)	50 Kg/cm ²	
撕斷強度(Tear resistance)	0.12 Kg/mm	
延伸度	150%	
標準包裝	100g / 250g/ 1KG	100g / 250g/ 1KG

p.s. 以上實驗數據出自誠信，因環控及操作條件不同而有所差異，僅供參考。

使用方法：

- ① 塗離型劑：模具預塗離型劑(提示①)。
- ② 混合：容器徹底清潔乾燥再使用，混合容器比用量大 3 倍，以免脫泡時溢出(提示②)。
- ③ 初次脫泡：攪均後(提示③)置入真空艙中，以>750mmHg 的真空度脫泡 1 分鐘。
- ④ 灌注：將初次脫泡好的 PU 膠灌入模具中。
- ⑤ 二次脫泡：再將已灌膠好的模具置入真空艙中，以>750mmHg 的真空度脫泡 1 分鐘(視脫泡情況而定)後取出。
- ⑥ 烘熱成型：二次脫泡後可進烤箱 80°C 60 分鐘加熱固化。
- (提示④) ⑦ 待固化後可脫模，另見使用提示。



使用提示:

①若模具為 PP、PE、鐵氟龍不需塗離型劑，其餘大部份材質可用 06-022 離型劑。②真空泵浦真空度、馬力，都會影響脫泡時間，容器夠大可一次抽到破泡較節省時間，以免時間拉長膠液越濃稠。③可加香蕉水稀釋，稀釋越多，收縮率越大，若加稀釋溶劑就不能用火焰消泡工法。④若不加熱固化時間長，易吸水氣起泡。

操作安全注意事項:

危害警告訊息：①輕微刺激眼睛。②吞食有害。

危害防範措施：①緊蓋容器，置於陰涼處所。②操作完畢，清洗暴露肌膚。

健康及安全資訊：①施工時配戴橡膠手套 PVC 護目鏡等防護具，避免吸入噴霧。

②若不小心沾到眼睛，請立刻用清水沖洗並視情況就醫診治。



儲存注意事項:

①勿食用，勿用空容器儲存食物，並放於兒童無法取得處，避免兒童碰觸。②A 劑、B 劑應儲存於 25°C 陰涼乾燥處，保存期限 12 個月(視儲存環境而定)。③產品有一部份能溶解水中，對魚類有輕微的毒性。請不要傾倒或排放到水裡。④翻倒時可用砂土或木屑掩蓋再清理，廢棄物不可倒入水溝或水源。⑤廢棄的樹脂須兩劑調和成固體再丟棄。⑥本產品儲存操作使用時必須符合工業衛生事項並遵守地方法規，本訊息僅依目前所了解的基礎來說明其必須注意的安全事項，不能因此保證或判斷其特性或屬性。

連絡資訊:

resins.com.tw

