EP-S2U1

透明二劑型低黏度抗黃樹脂

簡介:

高透明度二液型環氧樹脂，低黏度、低反應速率，固化收縮率低、成品耐候、耐日曬、抗黃持久、不含溶劑、無毒、無臭、耐衝擊、耐磨耐刮、耐汽油，光滑琉璃般的質感。抗 UV 效果是一般型樹脂的 52 倍，SGS 重金屬、塑化劑、雙酚 A (Bisphenol A) 皆無檢出。

應用範圍:

適用於注型或灌模(佛像、雕像、玩偶、公仔模型、擺飾品)，手工藝（壓花、貝殼相片錶框護貝、植物昆蟲標本包埋），藝術品、流動畫，木器舊木修補、穩定木、木洞填充、河流桌、樹脂桌、人造大理石、人造寶石、RTM 真空轉注(FRP)、防水高壓灌注、磁磚空心填補等。

產品規格:

品　　名	EP-S2U1	
	A(主劑)	B(硬化劑)
外　　觀 (25℃)	透明液狀	透明液狀
氣　　味	極輕微藥水味	極輕微阿摩尼亞味
比　　重 (25℃)	1.08 ± 2%	1.05 ± 2%
固　成　份	100%	100%
標準比例 (重量)	2 份	1 份
操做時間 (25℃)	1 小時 (總量 30g 時)	
固化時間 (25℃)	15~17 小時 (總量 30g 時)	
成品硬度 (25℃)	96 A / 60 D	
收　縮　比	0.01~0.05 %	
標準包裝	1KG / 2KG / 20KG	500G / 1KG / 10KG

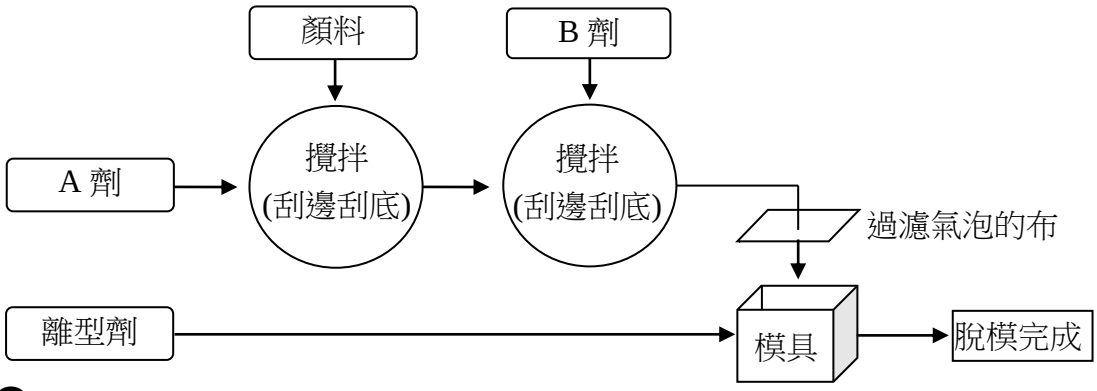
p.s. 成品越大反應溫度越高，固化時間越短。

各比例物性(室溫 28℃測試)

用量比	A 劑	20g	18g	15g	12g
	B 劑	10g	12g	15g	18g
稠化時間		1H20M	54M	1H	1H05M
固化時間(指壓不沾手)		2H15M	1H30M	1H35M	1H40M
硬化時間(指甲壓無痕)		48H	9H	16H	--
熟成時間(硬度穩定)		>48H	>48H	>48H	(軟土狀)
熟成後硬度		98 SRIS 96A 60D	98 SRIS 97 A 66 D	75 SRIS 58 A 16 D	<10 SRIS 0 A 0 D
最高反應溫度(總量 30g)		48.1℃	52.9℃	39.7℃	43.1℃
熟成後耐汽油特性		●	●	△	╳
熟成後耐甲苯特性		△	●	╳	╳

●優　△尚可　╳不可

使用方法(無真空脫泡)**:**



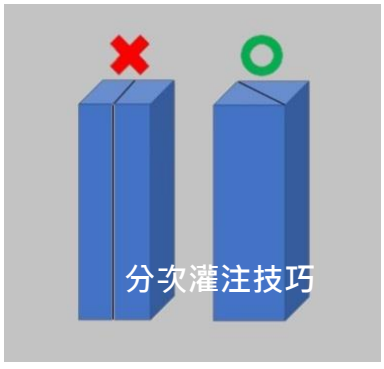
❶模具預先塗離型劑(提示一)。

❷{A 劑}、{B 劑}按比例混合在攪拌容器。

❸攪拌均勻(攪拌棒要在容器刮邊刮底數次才不會有殘留不勻的情況)。

❹攪勻後可用絲襪過濾掉大部份的氣泡，灌入模具時，延著攪拌棒流下去才不易激起浪花而產生氣泡，若要完全無氣泡建議抽真空脫泡。

❺待硬化後即可脫模 (同一物件薄的部份會較慢固化，脫模時請注意，薄件可加熱加速固化，**另見使用提示**)。



使用提示:

❶若模具為 PP(聚丙烯)或 PE(聚乙烯)材質、新的矽膠模具不用塗離型劑，矽膠模具用久了表面粗糙易咬模，可薄噴 505-A 離型劑。❷分層灌注(從成品側面會有不明顯的光學接痕)。❸A 劑+B 劑是放熱反應，理想固化溫度 50~60℃，成品越大越厚越

熱越快固化；成品越小越薄越不發熱就越慢固化。在混合攪拌的杯子是個塊狀，所以易發熱，若調好一大杯，又慢慢灌好幾模，杯中的樹脂可能會先固化。

❹EP-S2U1 若要不過熱而變黃，以 4*4*4cm 為標準尺寸可一次灌(2 小時固化，8 小時硬化)，大於這個尺寸要分次灌才不會太燙(太燙會變黃，或是氣泡尚未吐出就硬化，或表面波紋)，小於這個尺寸要加熱 50~60˚C 這樣黏度才會變低易吐泡，剩下微氣泡靠溫度使樹脂變稀來吐泡，以下是尺寸的範例(一次灌不變黃):

長(cm)	4	6	20	30	90
寬(cm)	4	6	5	30	15
高(cm)	4	3.5	2.5	1.5	1

❺天冷可將樹脂預熱 25~30˚C 降低黏度再混合以減少氣泡，若包埋的物件構造比較複雜容易卡氣泡，最徹底還是抽真空才能完全無氣泡，更多消泡方式請見網站影片。❻加熱容易降溫難，所以寧願分多次，再加熱加速固化。❼切勿使用同一個攪拌容器分多次調料灌注，成品會偏軟無法硬化(殘留未固化樹脂會和新注入的 A 劑、B 劑產生不同的化學構造)。

操作安全注意事項:

危害警告訊息：

❶輕微刺激眼睛。❷吞食有害。❸儲存於高溫中可能產生有害氣體。

危害防範措施： ❶緊蓋容器，置於陰涼處所。❷操作完畢，清洗暴露肌膚。

健康及安全資訊：❶施工時與乾燥期間確保工作場所通風良好，並配戴橡膠手套 PVC 護目鏡等防護具，避免吸入噴霧。❷若不小心沾到眼睛或皮膚，請立刻用清水沖洗並視情況就醫診治。

儲存注意事項:

❶請勿食用，勿用空的容器儲存食物，並放於兒童無法取得處，避免兒童碰觸。❷A 劑、B 劑儲存於 25˚C 陰涼乾燥處，保存期限 12 個月(視儲存環境而定)。❸產品有一部份能溶解水中，對魚類有輕微的毒性。請不要傾倒或排放到水裡。❹翻倒時須用砂土掩蓋再清理，廢棄物不可倒入水溝或水源。❺廢棄的樹脂須兩劑調和成固體再丟棄。❻本產品儲存操作使用時必須符合工業衛生事項並遵守地方法規，本訊息僅依目前所了解的基礎來說明其必須注意的安全事項，不能因此保證或判斷其特性或屬性。

連絡資訊:

resins.com