

# EP-S2N1

透明二劑型低黏度樹脂

## 簡介:

高透明度二液型環氧樹脂，低黏度、低反應速率，固化收縮率低、成品耐候、不含溶劑、無毒、無臭、耐衝擊、耐磨耐刮、耐汽油，光滑質感。無重金屬無塑化劑。



## 應用範圍:

適用於注型或灌模(久了會變黃)，適用於調深色，或是灌注之成品會再上漆的物件，可用於電子電路封膠、保密膠(可另加 RC-061 不導電黑色膏)、木器舊木修補、穩定木、木洞填充(可滲木劑)、RTM 真空轉注(FRP)、防水高壓灌注、磁磚空心填補等。

## 產品規格:

品名	EP-S2N1	
	A(主劑)	B(硬化劑)
外觀 (25°C)	透明微黃液狀	透明微黃液狀
氣味	極輕微藥水味	極輕微阿摩尼亞味
比重 (25°C)	1.10 ± 2%	1.03 ± 2%
固成份	100%	100%
標準比例(重量)	2份	1份
操作時間 (25°C)	1小時 (總量 30g 時)	
固化時間 (25°C)	15~17小時 (總量 30g 時)	
成品硬度 (25°C)	96 A / 60 D	
收縮比	0.01~0.05 %	
標準包裝	1KG / 2KG / 20KG	500G / 1KG / 10KG

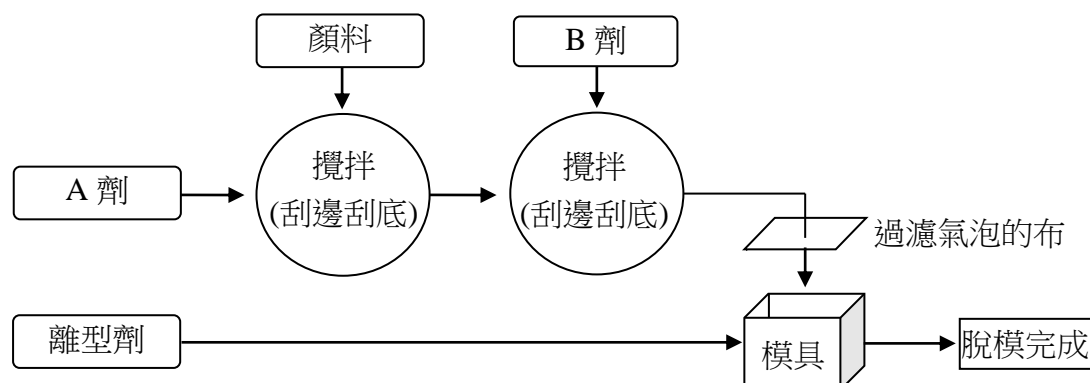
p.s. 成品越大反應溫度越高，固化時間越短。

## 各比例物性(室溫 28°C 測試)

用量比	A 劑	20g	18g	15g	12g
	B 劑	10g	12g	15g	18g
稠化時間		1H20M	54M	1H	1H05M
固化時間(指壓不沾手)		2H15M	1H30M	1H35M	1H40M
硬化時間(指甲壓無痕)		48H	9H	16H	--
熟成時間(硬度穩定)		>48H	>48H	>48H	(軟土狀)
熟成後硬度		98 SRIS 96A 60D	98 SRIS 97 A 66 D	75 SRIS 58 A 16 D	<10 SRIS 0 A 0 D
最高反應溫度(總量 30g)		48.1°C	52.9°C	39.7°C	43.1°C
熟成後耐汽油特性		●	●	△	×
熟成後耐甲苯特性		△	●	×	×

●優 △尚可 ×不可

## 使用方法(無真空脫泡):



- ① 模具預先塗離型劑(註一)。
- ② {A 劑}、{B 劑}按比例混合在攪拌容器。
- ③ 攪拌均勻(攪拌棒要在容器刮邊刮底數次才不會有殘留不勻的情況)。
- ④ 攪勻後用一塊布過濾掉大部份的氣泡，灌入模具時，延著攪拌棒流下去才不易激起浪花而產生氣泡，若要完全無氣泡建議抽真空脫泡。
- ⑤ 待硬化後即可脫模(同一物件薄的部份會較慢固化，脫模時請注意，薄件可加熱加速固化，另見使用提示)。

## 使用提示:

- ① 若模具為 PP(聚丙烯)或 PE(聚乙烯)材質，不用塗離型劑。
- ② 分層灌注(從成品側面會有不明顯的光學接痕)。
- ③ A 劑+B 劑是放熱反應，成品越大越厚越熱越快固化；成品越小越薄越不發熱就越慢固化。在混合攪拌的杯子是個塊狀，所以易發熱，若調好一大杯，又慢慢灌好幾模，杯中的樹脂可能會先固化。

④ EP-S2N1 若要不過熱(60°C 以內)，以 4\*4\*4cm 為標準尺寸可一次灌(2 小時固化，8 小時硬化)，大於這個尺寸要分次灌才不會太燙(太燙氣泡來不及出來就硬化，或表面有波紋)，小於這個尺寸要加熱 50~60 度 C 這樣黏度才會變低易吐泡，剩下微氣泡就靠溫度使樹脂變稀來吐泡了，

以下是一些尺寸的範例(一次灌不過熱):

長(cm)	4	6	20	30	90
寬(cm)	4	6	5	30	15
高(cm)	4	3.5	3	1.5	1

⑤ 若包埋的物件構造比較複雜還是容易卡氣泡，最徹底還是抽真空才能完全無

⑥ 氣泡加熱容易降溫難，所以寧願分多次，再加熱加速固化。

### 操作安全注意事項:

危害警告訊息：



① 輕微刺激眼睛。② 吞食有害。③ 儲存於高溫中可能產生有害氣體。

危害防範措施：① 緊蓋容器，置於陰涼處所。② 操作完畢，清洗暴露肌膚。

健康及安全資訊：① 施工時與乾燥期間確保工作場所通風良好，並配戴橡膠手套 PVC 護目鏡等防護具，避免吸入噴霧。② 若不小心沾到眼睛或皮膚，請立刻用清水沖洗並視情況就醫診治。



### 儲存注意事項:

① 請勿食用，勿用空的容器儲存食物，並放於兒童無法取得處，避免兒童碰觸。  
 ② A 劑、B 劑應儲存於 25°C 陰涼乾燥處，保存期限 12 個月(視儲存環境而定)。  
 ③ 產品有一部份能溶解水中，對魚類有輕微的毒性。請不要傾倒或排放到水裡。  
 ④ 翻倒時須用砂土掩蓋再清理，廢棄物不可倒入水溝或水源。⑤ 廢棄的樹脂須兩劑調和成固體再丟棄。⑥ 本產品儲存操作使用時必須符合工業衛生事項並遵守地方法規，本訊息僅依目前所了解的基礎來說明其必須注意的安全事項，不能因此保證或判斷其特性或屬性。

### 連絡資訊:

CP:0980538985

resins.com.tw